

OPTICOOL 572(E)

Descrizione

Il OPTICOOL 572(E) e' una miscela ad alto rendimento di una tecnologia sintetica e ad emulsione. Il OPTICOOL 572(E) offre caratteristiche di lubrificazione/raffreddamento eccezionali, inibizione della corrosione, resistenza alle pressioni estreme, controllo dell'irrancidimento e stabilità nell'acqua dura. Il OPTICOOL 572(E) e' ideale per le officine di lavorazione a macchina multiattività.

La tecnologia flessibile e gli additivi addizionati consentono la standardizzazione a livello dell'officina dei vari fluidi per la lavorazione a macchina.

Composizione

Il OPTICOOL 572(E) miscela la tecnologia sintetica e a micro-emulsione per offrire caratteristiche di lubrificazione e di raffreddamento ai massimi livelli. Gli additivi solubili in acqua/olio allungano la durata della vasca e consentono un eccellente controllo della formazione di schiuma. Questi additivi insieme al lubrificante di base forniscono la lubrificazione sia idrodinamica (pellicola di barriera) che limite, allungando con efficacia la durata dell'utensile e migliorando la finitura di superficie.

Il OPTICOOL 572(E) non contiene nitriti, fenoli, zolfo, mercuriali, formaldeide o additivi clorati.

Proprietà Fisiche Tipiche

	OPTICOOL 572(E)
Forma	Liquido concentrato
Aspetto al 5% in acqua	Trasparente, Ambra
Solubilità in acqua	Completa
Punto di infiammabilità	Nessuno
Stabilità al congelamento scongelamento	Passa
pH concentrato	9,2 - 9,4
pH concentrazione al 5%	9,2
Fluido di base	Semi-sintetico
Peso specifico	1,04
Fattore di rifrattometro	1.6% per °Brix

Caratteristiche

- Eccellenti caratteristiche di lubrificazione/raffreddamento
- Eccellente controllo della formazione di schiuma
- Ambiente di lavoro sicuro e pulito
- Eccezionale dissipazione del calore
- Resistenza alle pressioni estreme
- Eccellente stabilità in acqua dura
- Riduce la formazione di nebbieoline ed i pericoli di inalazione
- Resiste agli attacchi dei microbi
- Eccellente protezione dalla corrosione
- Delicato sulla pelle

Utilizzi Consigliati

- Fresatura
- Imbutitura
- Taglio a Sega
- Tornitura
- Brocciatura
- Maschiatura
- Rettifica
- Foratura
- Filettatura
- Stampaggio
- Alesatura

Istruzioni

Il OPTICOOL 572(E) deve essere aggiunto all'acqua al punto di avvio consigliato. È importante che il refrigerante venga aggiunto all'acqua. Non aggiungere acqua al refrigerante.

Prima di aggiungere in qualsiasi serbatoio il OPTICOOL 572(E), togliere il vecchio refrigerante, le particelle fini ed i residui presenti nel sistema. Svuotare il vecchio refrigerante dalla vasca; caricare il sistema con il Pulitore Sgrassante per Vasche di Macchine Utensili 218(E) HDP della Chesterton ad una concentrazione del 5%. Far circolare il pulitore per un periodo di tempo di 2 ore in tutte le linee, nei portautensili e sui pezzi di lavorazione.

Non si consigliano diluizioni superiori a 25:1 perché ne consegue una ridotta protezione dalla corrosione ed un'inferiore resistenza agli attacchi batterici.

Diluizioni di Avvio Consigliate

	Acciai legati	Acciaio al carbonio	Aluminio
Broccatura	10%	10%	5%
Barenatura	10%	5%	5%
Foratura	10%	5%	5%
Fresatura	10%	5%	5%
Alesatura	10%	5%	5%
Maschiatura	10%	5%	5%
Tornitura	5%	5%	5%
Stampaggio	10%	10%	10%
Imbutitura	10%	10%	10%
Molatura	4%	4%	4%
Lavorazione a macchina	7%	5%	5%

Manutenzione del Refrigerante

La concentrazione del fluido varia costantemente durante l'utilizzo a causa dell'evaporazione e del trascinamento dei trucioli. La perdita di volume per l'evaporazione è al 100% acqua. Per il massimo rendimento, la concentrazione deve essere controllata e mantenuta su base regolare. Il fattore Brix fornisce il rapporto approssimativo tra la concentrazione del refrigerante ed i valori letti con il rifrattometro.

Spesso è utile tenere sotto controllo il pH della vasca. Se il pH è ad un valore di 8,5 o ad un valore inferiore, la vasca non è bilanciata e richiede una pulitura. L'aggiunta di refrigerante nuovo o del Pulitore per Vasche di Macchine Utensili additivo consente il ripristino del livello del pH, massimizzando di conseguenza il rendimento del refrigerante.

Pulizia

Si può facilmente rimuovere il refrigerante residuo dalle parti, dalle apparecchiature e dalle macchine utensili risciacquando con acqua.

Sicurezza

Prima di utilizzare questo prodotto, si prega di rivedere il Foglio Dati per la Sicurezza del Materiale (MSDS) o il foglio della sicurezza appropriato per la propria area.

Smaltimento

Il trattamento primario con una vasca per la separazione o la sedimentazione dell'olio consente la rimozione delle parti solide e dell'olio esausto. A questo punto, è possibile che debbano essere fatte delle regolazioni della concentrazione e che il refrigerante possa essere recuperato per un nuovo utilizzo.

Se il recupero non è possibile, verificare con le autorità locali le procedure adeguate per lo smaltimento.

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali. LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPlicita O IMPLICITA, COMPRESE LE GARANZIE DI COMMERCIALITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO DI IMPIEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITÀ E' LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



DISTRIBUITO DA:

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

FORM NO. OPTICOOL 572(E)-IT

OPTICOOL 572(E) - ITALIEN

REV. 10/2018