

# 617(E)

## HP GREASE #2

### AREE DI APPLICAZIONE

- Cuscinetti
- Convogliatori
- Mulini macinatori
- Compressori
- Frantoi
- Presse meccaniche
- Gru, guide, scivoli



### SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

#### CARATTERISTICHE

- Eccellente per valori estremi di pressione e temperatura
- Resistenza al dilavamento dell'acqua
- Eccezionale resistenza al taglio
- Compatibile con la maggior parte dei grassi comuni
- Non contiene metalli pesanti tossici
- ISO 12924: L-XC(F)DIB2
- DIN 51502: KP2R-30

#### IMBALLAGGIO

400g  
18kg  
180kg

#### ISTRUZIONI

Applicare con una pistola per lubrificanti o con un pennello per applicazioni locali. Pulire le aperture degli ingrassatori per eliminare la contaminazione prima di utilizzare delle pistole a pressione. Non utilizzare in eccesso sui cuscinetti, utilizzare solo una quantità di grasso sufficiente per riempire i vuoti. Applicare nuovamente ad intervalli regolari.

#### DESCRIZIONE

Il 617(E) HP Grease #2 della Chesterton® è un grasso multiuso da utilizzare per le necessità di lubrificazione più esigenti. È un cavallo di battaglia con molte applicazioni e con eccellenti capacità di sopportare pressioni estreme. Con un limite massimo di temperatura di 200°C, funziona a temperature di molto superiori a quelle dei comuni grassi a base minerale. Il prodotto è compatibile con la maggior parte dei grassi comuni ed è caratterizzato da un'eccezionale resistenza al taglio e da un'eccellente resistenza alla corrosione. Si possono trovare ovunque in qualsiasi stabilimento industriale degli utilizzi per il 617(E) HP Grease #2 della Chesterton. Questo grasso presenta dei vantaggi particolari in ambienti con acqua quali le fabbriche di pasta di legno e le cartiere, in presenza di livelli estremi di pressione come per l'industria mineraria o di temperatura come le acciaierie.

#### PROPRIETÀ FISICHE TIPICHE

Aspetto	marrone
Consistenza, NLGI	2
Struttura	consistenza liscia
Peso Specifico	1,02 g/cm³
Punto di Gocciolamento (ASTM D 566, DIN 51 801/1)	>280°C
Penetrazione (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295
Test Saldatura Quattro Sfere (ASTM D 2266, DIN 51 350/5)	
Diametro	0,4 mm
Saldatura	650 Kg
Temperatura sopra a 170°C, necessaria una maggiore frequenza di ri-lubrificazione	da -30°C a +200°C
Dilavamento dell'Acqua (ASTM D 1264)	0,2%
Resistente all'acqua a 90°C (DIN 51807:1)	1
Resistenza alla corrosione (ASTM B 117), 5% NaCl	>1000 hrs @ 50 micron spessore pellicola
Viscosità olio di base (ASTM D 7152)	
@ 40°C	290 mm²/s
@ 100°C	18 mm²/s
Separazione dell'olio	
Separazione dell'olio (40°C/168h) (IP121)	0%
Separazione dell'olio (100°C/30h) (ASTM D 6184)	0%
Durata dei cuscinetti ruota, SKF R2F-B	Passaggio a 140°C

Prima di utilizzare questo prodotto, si prega di rivedere il Scheda di Dati di Sicurezza (SDS).