

# 995(E)

## AGENTE DI DISTACCO

### Descrizione

L'Agente di Distacco 995(E) della Chesterton® è un agente di distacco di notevole efficacia, privo di qualsiasi solvente clorurato. L'attenzione rivolta alla difesa dell'ambiente non pregiudica le prestazioni del prodotto. L'Agente di Distacco 995(E) della Chesterton offre un massimo distacco senza provocare adesioni, macchie o segni.

Il 995(E) della Chesterton è formulato per l'uso in tutte le applicazioni con stampi, dalle operazioni di formatura di anime di sabbia e fusioni a cera persa fino ai processi di formatura di difficile distacco quali quelli con poliuretani, gomma, materiali termoplastici sovrastampati e materiali compositi.

L'Agente di Distacco 995(E) della Chesterton è utile per la produzione di pezzi puliti con superfici lucide. Fornisce un distacco immediato senza alcuna deformazione. Il 995(E) evita adesioni sui lati diritti o strappi di sezioni sottili. La formazione di pelle d'arancia e di bolle viene praticamente eliminata.

Il 995(E) della Chesterton è concentrato. Con una sola applicazione di 995(E) della Chesterton è possibile ottenere molteplici distacchi da stampi di alluminio, acciaio, ecc., di colata, a compressione o ad iniezione. I ritmi produttivi e l'utile sul capitale investito sono massimizzati in quanto sono necessarie meno applicazioni.

L'efficacia del 995(E) della Chesterton rispetto ad altri agenti di distacco per stampi può essere misurata facilmente dagli operatori. I risultati di un laboratorio indipendente hanno dimostrato che l'Agente di Distacco 995(E) della Chesterton offre circa un 20% in più di distacchi per applicazione rispetto ad altri agenti di distacco noti a livello nazionale e hanno evidenziato un minor deposito sugli stampi testati.

### Tipiche Proprietà Fisiche

Forma	Liquida
Colore	Trasparente, incolore
Aspetto	Pellicola sottile
Peso specifico	0,74 kg/l
Ingrediente attivo	Agente di distacco complesso al silicone

### Composizione

Il 995(E) della Chesterton è formulato con l'impiego di un agente di distacco, superiore e complesso, al silicone. Grazie alla sua purezza, gli stampi rimangono più puliti e durano più a lungo. Il prodotto non si ossida né si carbonizza. Poiché il ciclo di sformatura viene allungato, i costi di produzione vengono ridotti.

Il 995(E) della Chesterton è prodotto senza solventi clorurati, freon o composti alogenati. Grazie al fatto che i solventi del 995(E) sono molto più sicuri degli idrocarburi clorurati, i rischi alla salute sono ridotti al minimo.

Il 995(E) della Chesterton ha una percentuale superiore di ingrediente attivo per ciascuna applicazione rispetto ad altri agenti di distacco. Le dimensioni ed i dettagli degli stampi sono accuratamente mantenuti in quanto è necessario soltanto uno strato molto sottile di materiale per ottenere una prestazione ottimale.

### Utilizzi consigliati

#### Metodi di formatura

- Operazioni di formatura
- di anime di sabbia
- Fusioni a cera persa
- Stampaggi ad iniezione
- Processi termoindurenti
- Processi termoplastici
- Pressofusione dell'alluminio
- Pressofusione dello zinco

#### Materiali di formatura

- Acrilico
- Materiali cellulosici e derivati
- Polistirene
- Poliestere
- Poliuretano
- Gomma

### Caratteristiche

- Base superiore al silicone
- Privo di solventi clorurati, freon (CFC) o composti alogenati
- Elevata concentrazione
- Nessun deposito sullo stampo

### Vantaggi

- Elevata lucentezza, a finitura bagnata
- Distacchi molteplici
- Gli stampi sono più puliti
- Minori scarti
- Dettagli di stampo più accurati
- Ciclo più veloce
- Facile applicazione

## Istruzioni

### Stampi nuovi

Asportare ogni composito di conservazione, olio o cera, dallo stampo con un detergente appropriato. Gli stampi nuovi devono essere "stagionati" mediante l'applicazione di una pellicola dell'Agente di Distacco 995(E) che va strofinato sulla superficie dello stampo.

### Stampi vecchi

Pulire via completamente tutti i depositi degli agenti di distacco con un detergente appropriato. I depositi di carbonio devono essere rimossi con un fine composito abrasivo levigante. Durante la fase operativa, applicare l'Agente di Distacco 995(E) secondo necessità per mantenere una finitura ed un distacco adeguati. Le parti che devono essere vernicate o unite devono essere pulite con un detergente o un solvente appropriato.

## Pulizia

L'Agente di Distacco 995(E) può essere asportato da apparecchi distributori, componenti di formatura, stampi, ecc., strofinando sulle superfici lo Sgrassante Industriale 274(E), Solvente Sgrassante di Precisione 294(E) o 277(E), o il Solvente Industriale e Marino 801(E) della Chesterton®. Per dati specifici, si prega di consultare lo specialista della Chesterton per la vostra zona.

## Stoccaggio

Si raccomanda lo stoccaggio dell'Agente di Distacco 995(E) a temperature tra 10°C e 49°C. Il prodotto non gela, ma la sua viscosità può aumentare con il freddo. Per ottenere i migliori risultati, tenere il prodotto a temperatura ambiente prima dell'uso.

## Sicurezza

Analogamente a qualsiasi prodotto a base di solventi organici, si deve evitare l'eccessiva inalazione di vapori. Questo è particolarmente importante nel caso di aree chiuse o con una scarsa ventilazione. Porre particolare attenzione a non tenere la pelle bagnata in maniera continuativa con questo prodotto. Il contatto accidentale con la pelle non provoca danni, ma il contatto ripetuto e prolungato può irritare la pelle e può causare dermatiti. Prima di utilizzare questo prodotto, si prega di consultare il Foglio Dati per la Sicurezza del Materiale (MSDS) o il foglio della sicurezza appropriato per la propria area.

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali. LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPlicita O IMPLICITA, COMPRESE LE GARANZIE DI COMMERCIALITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO DI IMPLEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITÀ È LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



Chesterton International GmbH  
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany  
Tel +49-5223-96276-0  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com) [eu-pds@chesterton.com](mailto:eu-pds@chesterton.com)  
© 2019 A.W. Chesterton Company  
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

DISTRIBUITO DA: